



**DATI TECNICI - TECHNICAL DATA**

	<b>LM 9</b>	<b>LM 10</b>	<b>LM 11</b>
Potenza di taglio Cutting force	27 ton.	27 ton.	27 ton.
Dimensioni piano di lavoro Working area	900 x 450 mm.	1000 x 500 mm.	1200 x 500 mm.
Corsa massima Maximum cutting stroke	100 mm.	100 mm.	100 mm.
Larghezza braccio Arm width	380 mm.	500 mm.	500 mm.
Motore pompa Pump motor	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Ingombro (LxPxH) Overall dimension (WxDxH)	1900 x 1270 x 1700 mm.	1900 x 1270 x 1700 mm.	1900 x 1270 x 1700 mm.
Ingombro con imballo LxPxH Overall dimen. with packing WxDxH	1200 x 1200 x 1600 mm.	1400 x 1200 x 1600 mm.	1400 x 1200 x 1600 mm.
Peso netto, con olio Net weight, with oil	810 kg.	870 kg.	930 kg.
Peso e volume con imballo (cassa) Weight and volume with packing (case)	950 kg. 1,90 m <sup>3</sup>	1010 kg. 2,40 m <sup>3</sup>	1070 kg. 2,40 m <sup>3</sup>



S E R I E

LM



**ARES (Italia) S.r.l.**

Corso Novara, 115 - 27029 Vigevano (PV)  
Tel. +39 0381 326642 (r.a.) - Fax +39 0381 325453  
info@aresitalia.info - sales@aresitalia.info - service@aresitalia.info  
Web: <http://www.aresitalia.info>



Nuova Generazione di fustellatrici a braccio rotante  
New Generation of swing cutting machine series



Contacolpi elettronico  
Electronic stroke counter

Completamente costruite a Vigevano, le fustellatrici a braccio rotante della serie LM sono il risultato della trentennale esperienza del gruppo ARES nel settore del taglio tradizionale a fustella. Le macchine di questa serie sono progettate per i clienti più esigenti, raggiungendo standard qualitativi molto alti: vengono curate nei minimi particolari e allargano ulteriormente la gamma di fustellatrici ARES.

La nuova serie LM viene costruita in tre modelli: 900x450 mm. – 1000x500 mm. – 1200x500 mm., con potenza massima di 27 tonnellate, ed è dotata di fine corsa automatico a pressostato, per taglio con fustelle di diverse altezze senza alcuna regolazione, + ELECTRONIC CUT.

Caratteristiche tecniche:

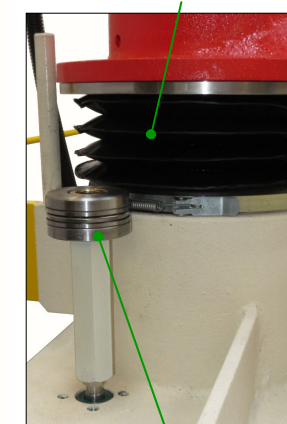
- nuovo sistema idraulico che permette di ridurre quasi a zero le emissioni sonore della macchina, aumentando la velocità di taglio
- nuovo sistema di sicurezza per sostenere la bandiera allo spegnimento della macchina
- nuove dotazioni di serie: pulsanti regolabili in larghezza, illuminazione a faretto orientabili sul piano di lavoro, contacolpi elettronico e tavolini laterali con foro per il recupero del materiale di scarto.
- soffietto di protezione colonna

Sono state curate particolarmente anche la linea estetica e la verniciatura; è possibile movimentare la macchina senza gru.

La nuova LM si colloca al top delle fustellatrici a bandiera mai prodotte prima, e viene costruita in versione CE a Vigevano (Italia).



Soffietto protezione colonna  
Bellows  
pipe protection



Sostentamento di sicurezza della bandiera  
Security support beam

Pulsanti di comando regolabili  
Buttons with adjustable width



Completamente built in Vigevano, the LM swing cutting machines series are the result of ARES thirty years experience in die cutting. The machines of this series are designed for the most demanding customers, reaching high quality standards: they are refined in detail and further expands our range of cutting machines.

The new LM series is available in three models: 900x450 mm. – 1000x500 mm. – 1200x500 mm., with maximum power 27 tons, and it is equipped with automatic stroke end with pressure switch to use cutting-knives of different height without any adjustment + ELECTRONIC CUT.

The technical innovations included are:

- new hydraulic system that allows to reduce near to zero the machine noise and increasing cutting speed
- new system to support beam when the machine is switch off thereby eliminating the residual risks
- new accessories have been included: buttons with adjustable width, lighting spotlights on the work surface, electronic stroke counter and side tables with hole for the recovery of the waste material.
- bellows pipe protection

We care also the aesthetic line and painting: you can move the machine without a crane.

The new LM series is the top of swing cutting machine ever made before, and is built in CE version in Vigevano (Italy).